

Ulepszenia do kompresorów

- Ulepszenie zbiornik ocynk do kompresorów śrubowych hit oraz smart na zbiorniku
- Panel kontrolny l9
- Dźwiękochłonna obudowa
- Stacja przygotowania powietrza wersja vt
- Ulepszenie gudepol internet chmura
- Ulepszenie wyrzutnik automatyczny elektromagnetyczny hd
- Separator kondensatu pct

KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU KOMPRESORA HIT-3G

- Redukcja kosztów eksploatacyjnych - serwisowanie we własnym zakresie poprzez zamawianie pakietu serwisowego
- Znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej
- Prosta obsługa kompresora
- Potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- Wysoka wydajność modułu śrubowego w stosunku do mocy silnika elektrycznego
- Kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne
- 2 lat gwarancji
- Możliwość wykorzystania efektywności cieplnej kompresora.

KOMPRESOR ŚRUBOWY HIT-3G - OPIS PODZESPOŁÓW

PANEL KONTROLNY L9

Kompresor HIT-3G wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania.

Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- Zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- Temperaturze roboczej modułu śrubowego
- Ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- Pozostałym czasie do przeglądu serwisowego.

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Ciśnienie pod twoją kontrolą - Zainstalowanie przetwornika ciśnienia umożliwia zmianę ciśnienia minimalnego oraz maksymalnego poprzez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest na wyświetlaczu z dokładnością do 0.1 Bara.

AUTOMATYKA

Nowoczesna automatyka, oparta na najwyższej jakości komponentach, zabezpiecza sprężarkę przed:

- Spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- Zanikiem fazy zasilającej
- Niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- Przeciążeniem silnika
- Zbyt wysoką temperaturą oleju
- Zbyt niską temperaturą oleju
- Rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego.

UKŁAD NAPĘDOWY

- Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii HIT-3G ma jedną z najwyższych wydajności efektywnej w stosunku do mocy silnika w porównaniu do

innych kompresorów dostępnych na rynku

- Niezawodny układ przeniesienia napędu z silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej zapewnia stabilną pracę kompresora
- Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm)
- Sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie przez cały okres między przeglądami.

DŹWIĘKOCHŁONNA OBUDOWA

Kompresor śrubowy HIT-3G posiada kompaktową obudowę, która została wykonana z wysoką precyzją.

Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu 68 [dBA], co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

STACJA PRZYGOTOWANIA POWIETRZA WERSJA VT

Kompresor serii HIT-3G VT wyposażony jest w stację uzdatniania powietrza DX, która zapewnia osuszone powietrze wylotowe.

Obieg wymiennika ciepła wypełniony jest przyjaznym dla środowiska czynnikiem R134a.

DOSTĘPNE ULEPSZENIA NA ETAPIE PRODUKCJI

ULEPSZENIE L26S DO KOMPRESORÓW SMART ORAZ HIT

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji standardowego panelu kontrolnego L9 w sprężarce HIT lub SMART na model L26S.

Oprócz cech z rozwiązania standardowego ulepszenie zawiera również:

- Panel kontrolny L26S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD
- Komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- Zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu
- Port RS485 pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia
- Możliwość podłączenia modułu GSM - otrzymywanie komunikatów w postaci SMS o pracy kompresora
- Automatyczny rozruch kompresora po zaniku napięcia w sieci elektrycznej
- Możliwość podłączenia kompresora w kaskadę.

ULEPSZENIE GUDEPOL INTERNET CHMURA

Ulepszenie Internet Chmura RJ45 składa się z modułu podłączanego do kompresora oraz dostępu do profilu internetowego. Poprzez urządzenia stacjonarne i mobilne, takie jak komputer, tablet lub smartfon mamy możliwość sterowania całą pracą kompresora 24h/7 z każdego miejsca na Ziemi.

Rozwiązanie to zakłada zdalne sterowanie podłączonymi kompresorami śrubowymi. W każdej chwili możliwe jest przeglądnięcie dziennika alarmów oraz sprawdzenie, czy kompresor nie uległ awarii. Umożliwiony jest również dostęp do licznika, tzw. zegara serwisowego, gdzie wyświetlany jest m.in. czas pracy kompresora, czas wymiany filtrów czy pozostała ilość godzin do przeglądu serwisowego.

Zintegrowany system pozwala na zmianę parametrów urządzenia takich jak: ciśnienia roboczego, programowania ON/OFF czy harmonogramu czasu pracy. Dzięki zdalnemu dostępowi, możliwości konfiguracji parametrów maszyny czy uzyskiwania aktualnych informacji o systemie.

Rozszerzenie Internet Chmura może być dużym wsparciem optymalizacji systemów w przedsiębiorstwie. Ponadto system Internet Chmura jest w pełni zabezpieczony przed zagrożeniami płynącymi z sieci.

ZALETY ULEPSZENIA INTERNETOWEGO CHMURA RJ45:

- Monitorowanie statusu kompresora
- Zdalne sterowanie
- Integracja systemu
- Optymalizacja parametrów pracy i zarządzanie danymi
- Zabezpieczenie przed zagrożeniami płynącymi z sieci
- Oszczędność czasu i energii.

ULEPSZENIE ZBIORNIK OCYNK DO KOMPRESORÓW ŚRUBOWYCH HIT ORAZ SMART NA ZBIORNIKU

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji zbiornika ciśnieniowego standardowego malowanego proszkowo na zbiornik ocynkowany (wew/zew).

Norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.

Na zbiornik ciśnieniowy ocynkowany przewidziane jest 10 lat gwarancji.

Kompresor serii HIT-3G VT opcjonalnie może być wyposażony w stację przygotowania powietrza składającą się z następujących elementów:

- Osuszacz ziębiczny punkt rosy +3oC
- Filtr dokładny 0,1um
- Filtr końcowy 0,01um
- Automatyczny wyrzutnik kondensatu.

System uzdatniania spełnia klasę 1.4.1 według normy ISO 8573-1.

ULEPSZENIE WYRZUTNIK AUTOMATYCZNY ELEKTROMAGNETYCZNY HD-MD600

- Min. / Max. temperatura (?C): +1 / +50
- Ciśnienie operacyjne 0-16 bar
- Kondensat Zanieczyszczony olejem oraz bez oleju
- Korpus Aluminiowy wyścielony twardą powłoką odporną na ścieranie
- Waga 0,5 kg

Niezbędny system w nowoczesnej gospodarce kondensatu. Automatyczny zawór zwrotny sterowany elektromagnetycznie na podstawie ciągłych pomiarów poziomu kondensatu w zbiorniku otwiera się w zależności od potrzeb i powoduje ciągły spust kondensatu z systemu sprężonego powietrza bez strat ciśnienia.

JAK POWSTAJE KONDENSAT?

Kondensat powstaje w trakcie procesu schładzania sprężonego powietrza poniżej temperatury punktu rosy. Para wodna zgromadzona w sprężonym powietrzu osiąga stan nasycenia i zaczyna się skraplać w wodę. Większe krople wody gromadzą się w dolnych rejonach systemu, a drobne krople unoszone są przez sprężone powietrze do odbiorników zagrażając bezpieczeństwo pracy całego systemu. W nowoczesnych systemach sprężonego powietrza gospodarka kondensatu należy do standardu.

Zalety automatycznego wyrzutnika kondensatu:

- Wysoka niezawodność systemu
- Maksymalna wydajność
- Brak strat ciśnienia
- Odporność na wszystkie oleje sprężarkowe
- Brak zanieczyszczeń przez użycie dodatkowego sita
- Alarm w przypadku awarii
- Łatwe sprawdzenie funkcjonalności
- Niskie koszty instalacji i serwisowania.

OPCJONALNE WYPOSAŻENIE

SEPARATOR WODA-OLEJ PCT

W czasie procesu sprężania powietrza przy pomocy sprężarek smarowanych olejem powstaje kondensat olejowo-wodny, który zawiera od 500 do 5000 mg oleju na litr kondensatu.

Według obowiązujących przepisów zawartość oleju w kondensacie odprowadzanym do ścieków nie może przekraczać 15mg/litr. (Dziennik Ustaw nr 116 z dn. 10.12.91, poz. 503). UWAGA! Każde

przedsiębiorstwo, które doprowadza do zanieczyszczenia środowiska naturalnego np. przez odprowadzenie do ścieków nie uzdatnianego kondensatu, musi się liczyć z finansowymi karami.

SEPARATOR KONDENSATU PCT

Separator PCT oddziela olej od kondensatu generowanego przez systemy sprężonego powietrza. PCT zapewnia wydajne oddzielenie oleju od kondensatu poprzez kierowanie skroplin przez różne etapy rozdzielania.

ZASADY FUNKCJONOWANIA PCT

W przypadku gdy kondensat wpływa do PCT, olej odfiltrowuje się za pomocą różnych elementów filtracyjnych. Separator kondensatu PCT wykorzystuje materiały adsorpcyjne, aby usunąć nadmiar oleju. Trwałość pierwszego stopnia filtracji PCT jest określona przez ilość usuniętego oleju, nie od ilości kondensatu. Element węglowy separatora jest wykorzystany tylko w celu końcowego oczyszczenia i zapewnia osiągnięcie docelowych wartości <10ppm. Profesjonalna konstrukcja PCT jest niezwykle kompaktowa, lekka a zarazem maksymalizuje czynniki ergonomiczne podczas przeprowadzania rutynowej konserwacji