



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Certyfikat przykładowy

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.293.01
<b>Markenbezeichnung:</b>	LT.ER50-6(ER70S-6)	<b>Geltungsdauer:</b>	28.02.2026
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14341-A-G 38 3 C1 / 4 M21 3Si1		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3: 1.2 (R <sub>eH</sub> ≤ 380 MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	0,8 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 16.02.2023

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopyec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3